

2 ORE	vengono dedicate a informazioni sull'orientamento del percorso formativo in oggetto, obiettivi, contenuti, articolazione e programma del corso.	teoria
8 ORE	vengono dedicate all'informazione sui rischi per la sicurezza e la salute sul lavoro, alla normativa sulla sicurezza sul lavoro, cause infortuni, diritti e doveri dei lavoratori temporanei, contratto per prestazioni di lavoro temporanei, rapporti con le imprese utilizzatrici, ruolo delle agenzie, la legislazione del lavoro, quadro normativo del lavoro temporaneo, il contratto di fornitura, il rapporto con le agenzie, la retribuzione, il contratto collettivo nazionale. Il modulo di otto ore viene così suddiviso: 4 ore continuative - informazione sui rischi per la sicurezza e la salute 4 ore continuative - diritti e doveri dei lavoratori- legislazione del lavoro - quadro normativo del lavoro temporaneo - il contratto di somministrazione - il rapporto con l'agenzia - la retribuzione - il rapporto con l'impresa utilizzatrice.	teoria
10 ORE	Norme antincendio e nozioni di primo soccorso, prevenzione infortuni	teoria
30 ORE	vengono dedicate ai concetti principali della fisica, elementi di calcolo e geometria, all'insegnamento delle nozioni di disegno tecnico, della lavorazione della lamiera, la saldobrasatura, la saldatura ad arco elettrico, conoscenza delle macchine per saldatura e loro manutenzione, varietà e caratteristiche degli elettrodi rivestiti. Cenni di siderurgia. Studio della saldatura M.I.G.-M.A.G., saldatura T.I.G.	teoria
45 ORE	vengono dedicate alla pratica, ossia alla saldatura in piano ad angolo, saldatura su piastra ad angolo in posizione verticale e sovratesta, preparazione e saldatura su piastra in ciamprino a 60° posizione verticale, deposito di cordoni allineati su piastre di ferro piatto 100X10. Saldatura M.I.G. - M.a.g. e saldatura T.I.G..	pratica
10 ORE	vengono dedicate all'insegnamento delle norme del disegno tecnico, assi di simmetria e loro importanza, scale di proporzione, segni grafici indicanti la natura delle superfici, sistemi di quotatura, simbologia utilizzata per le saldature, lettura ed interpretazione di elaborati grafici.	teoria
40 ORE	vengono dedicate alla pratica, ossia alla realizzazione e costruzione di figure piane di poligoni, di poligoni inscritti e circoscritti, proiezioni ortogonali e assonometriche di pezzi meccanici, rappresentazione delle viste in sezione, indicazione dei piani di sezione, rappresentazione dei materiali delle sezioni, designazione unificata di componenti meccanici.	pratica
15 ORE	vengono dedicate alla visione dei documenti di lavoro, conoscere l'uso delle saldatrici elettriche, del taglio ossiacetilenico, della mola, dello smeriglio e a tutte le metodologie di cianfrini per l'ossimatura dei tubi.	teoria
40 ORE	vengono dedicata alla montaggio di tubazioni, tracciature e taglio ossiacetilenico, preparazione di cianfrini a 60°, operazioni di pulizia con la mola, saldature elettriche con elettrodi rivestiti.	pratica

6 ORE	concetti di base della tecnologia dell'informazione e della telecomunicazione, Hardware e componenti del computer, dispositivi di memoria, uso del computer, sistema operativo e software applicativo.	teoria
21 ORE	uso del computer, lavorare con le icone e le finestre, organizzare i file, le cartelle e le directory, programmi di videoscrittura, internet (come accedere ad un indirizzo web) scaricare i dati in download, pacchetto OFFICE (word - excell)	pratica
3 ORE	colloqui di verifica con prove pratiche di uso pc,	teoria
10 ORE	colloqui individuali sulle materie previste dal programma con prove pratiche di valutazione.	teoria

totale teoria	94
totale pratica	146
totale corso	240